



## Kursplan

Fakulteten för teknik  
Institutionen för maskinteknik

4MT091 Toleranser inom ritteknik, 4 högskolepoäng  
Tolerances in technical drawing, 4 credits

### Huvudområde

Maskinteknik

### Ämnesgrupp

Maskinteknik

### Nivå

Avancerad nivå

### Fördjupning

A1N

### Fastställande

Fastställd 2025-06-09.

Kursplanen gäller från och med vårtermin 2025.

### Förkunskaper

120 högskolepoäng inom maskinteknik varav ett självständigt arbete om 15 hp, eller motsvarande.

### Mål

Efter genomgången kurs skall studenten:

- kunna förstå och förklara principer och regler för måttsättning
- ha färdigheter i att sätta toleranser och passningar
- kunna tillämpa standarder för att välja rätt ISO-toleranser
- ha förståelse och tillämpa form- och läge toleranser
- kunna sätta toleranser i ritningar för trä- och plastprodukter
- ha kunskap för att använda rätt toleranser för enklare tillverkning
- ha kunskap att välja toleranser med hänsyntill tillverkning, kvalitet och kostnad.

## Innehåll

Kursen består av följande delar:

1. Måttsättning
2. Måttoleranser, passningar och ISO-toleranser
3. Ytjämnhet
4. Form- och lägetoleranser
5. Toleranser för trä- och plastdetaljer
6. Rätt toleranser för enkel tillverkning

## Undervisningsformer

Kursen består av föreläsningar och övningar, vilka kommer att erbjudas antingen online eller på plats. Se schemat för mer information. Undervisningsspråk är engelska

## Examination

Kursen bedöms med betygen Underkänd eller Godkänd.

Kurs examinationen baseras på övningsresultat.

Studenternas prestationer bedöms genom obligatoriska, individuella och skriftliga övningar.

Omexamination ges i enlighet med Lokala regler för kurs och examination på grundnivå och avancerad nivå vid Linnéuniversitetet. I det fall student med funktionsnedsättning har rätt till särskilt pedagogiskt stöd beslutar examinator om anpassad eller alternativ examination.

## Kursvärdering

Kursvärdering genomförs under kursen eller i nära anslutning till kursens avslutning. Resultat och analys av genomförd kursvärdering ska skyndsamt återkopplas till de studenter som genomfört kursen. Studenter som deltar vid nästa kurstillfälle ska senast vid kursstart informeras om föregående kursvärderingsresultat och genomförda förändringar i kursen.

## Överlappning

Kursen kan inte ingå i examen med annan kurs, vars innehåll helt eller delvis överensstämmer med innehållet i följande kurs/kurser:

1MT030, 7,5 hp och 1MT312, 7,5 hp

## Kurslitteratur och övriga läromedel

- Taavola, Karl, Ritteknik-maskinteknik (faktabok). Athena lär AB, 2016. ISBN-13: 978-91-88816-20-7. 376 sidor.
- Dahlström, Henrik, Rätt toleranser för enkel tillverkning. Institutet för verkstadsteknisk forskning. IVF-skrift 97 814, ISSN 0349-0653.
- Eget material som publiceras på kursrummet i Moodle.