



Kursplan

Fakulteten för teknik

Institutionen för maskinteknik

2MT005 Lean Production, 7,5 högskolepoäng

Lean Production, 7.5 credits

Huvudområde

Maskinteknik

Ämnesgrupp

Maskinteknik

Nivå

Grundnivå

Fördjupning

G2F

Fastställande

Fastställd 2013-03-12

Senast reviderad 2017-10-17 av Fakulteten för teknik. Revidering av litteratur

Kursplanen gäller från och med höstterminen 2017

Förkunskaper

60 hp inom ämnet Maskinteknik varav Produktionsteknik, 7,5 hp, Kvalitetsteknik, 7,5 hp, Industriell ekonomi 7,5 hp samt Industriell organisation, 7,5 hp eller motsvarande skall ingå.

Mål

Efter genomgången kurs skall studenten:

- Förstå synsättet som styr utvecklingen av lean production konceptet
- Kunna tillämpa de metoder som behövs för att etablera en Lean kultur
- Förstå svårigheterna och möjligheterna vid införande av nya arbetssätt

Innehåll

- Principerna för Lean
- Metoderna och verktygslådan inom Lean, fördjupning
- Ledningens roll, Policy Deployment
- Organisation och roller för förändring
- Coaching- och förbättringscykler.
- TWI, Training within industry

Undervisningsformer

Undervisningen består av föreläsningar, laborationer och övningar. Vissa moment är obligatoriska. Omfattningen av de obligatoriska delarna meddelas vid kursstart.

Examination

EXAMINATION

Kursen bedöms med betygen U, 3, 4 eller 5.

Studentens kunskaper bedöms med inlämningsuppgifter samt tentamen.

Kursvärdering

Efter avslutad kurs genomförs en kursvärdering som sammanställs skriftligt och återkopplas till studenterna. Sammanställningen redovisas för aktuella organ samt arkiveras av kursansvarig institution.

Kurslitteratur och övriga läromedel

Obligatorisk litteratur

Joakim Bjurström, Bortom Lean, 12 steg för verksamhet i världsklass, 2016, ISBN: 978-91-87905-47-6

Mike Rother & John Shook, Lean Forum, Lära sig se, ISBN: 978-91-974-1361-9

Pascal Dennis, Lean Production Simplified, second eller third edition, ISBN: 978-1-56327-356-8