



# Linnéuniversitetet

Kalmar Växjö

## Kursplan

Fakultetsnämnden för naturvetenskap och teknik  
Institutionen för teknik

2MT003 Produktionsteknik II, 7,5 högskolepoäng  
Production and Manufacturing Methods II, 7.5 credits

### Huvudområde

Maskinteknik

### Ämnesgrupp

Maskinteknik

### Nivå

Grundnivå

### Fördjupning

G1F

### Fastställande

Fastställd av Organisationskommittén 2009-07-24

Kursplanen gäller från och med vårterminen 2010

### Förkunskaper

Fysik B, Kemi A, Matematik D. Grundläggande matematik 1 7,5hp, Analys 1 7,5hp, Vektorgeometri 7,5hp, samt förkunskaper motsvarande kursen Produktionsteknik I 7,5hp

### Förväntade studieresultat

Efter genomgången kurs skall studenten ha:

- 1) kunskap om den företagsinterna materialhanteringen
- 2) förståelse för planering och styrning av materialanskaffning och produktion
- 3) fördjupad förståelse för optimering av produktionsflöden

### Innehåll

Kursen omfattar följande moment:

- 1) materialhantering
- 2) administrativa metoder för styrning av material- och produktionsflöde i verkstäder
- 3) seriestorlekar och processtiders betydelse
- 4) inköpsplanering
- 5) simulering och optimering av produktionsflöden

### Undervisningsformer

Undervisningen består av föreläsningar, räkneövningar samt laborationer.

### Examinationsformer

Kursen bedöms med betygen U,3,4 eller 5.

Bedömningen av studentens prestationer kan ske genom skriftlig tentamen samt skriftlig

rapportering av laboration.

### Kursvärdering

Efter avslutad kurs genomförs en kursutvärdering som sammanställs och återkopplas till studenterna samt arkiveras enligt institutionens bestämmelser.

### Kurslitteratur och övriga läromedel

#### **Obligatorisk litteratur**

Jan Olhager Produktionsekonomi, ISBN 91-44-00674-8, Studentlitteratur, 2000. 309 s.