



Linnéuniversitetet

Kalmar Växjö

Kursplan

Fakultetsnämnden för naturvetenskap och teknik
Institutionen för teknik

1TS621 Träindustriell maskinteknik, 7,5 högskolepoäng
Machinery in wood processing, 7.5 credits

Huvudområde

Skogs- och träteknik

Ämnesgrupp

Skogsvetenskap

Nivå

Grundnivå

Fördjupning

G1N

Fastställande

Fastställd av Organisationskommittén 2009-12-15

Kursplanen gäller från och med höstterminen 2010

Förkunskaper

Grundläggande behörighet.

Förväntade studieresultat

Efter genomgången kurs ska de studerande ha:

- Grundläggande kunskaper om funktion och uppbyggnad hos de vanligaste spånskärande bearbetningsmaskinerna för sågverks- och trämanufakturindustrin. Vidare ges orientering om andra mindre vanligt förekommande bearbetningsmetoder som t ex knivskärning, vattenskarvning och laserskarvning.
- Kunskaper om utvecklingstrender inom träbearbetningsområdet
- Förmåga att kunna genomföra en kritisk bedömning av olika maskinvals för- och nackdelar vid användning i en specifik tillämpning.

Innehåll

Kursen innehåller följande delar:

- Teori för skärande bearbetning
- Verktyg och slipmaterial
- Barkning och rotreducering
- Bandsågning
- Ramsågning
- Cirkelsågning
- Kedjesågning

- Flishuggning, planreducering och profilreducering
- Hyvling och fräsning
- Borrning, stämning och överfräsning
- Svarvning
- Slipning av trä
- Fanértillverkning
- Knivskärning, hydraulisk bearbetning av trä och laserbearbetning
- Massivträböjning
- Skiktlimning

Undervisningsformer

Undervisningen består av föreläsningar, laborationer och övningar. Vissa moment är obligatoriska. Omfattningen av de obligatoriska delarna meddelas vid kursstart.

Examinationsformer

Kursen bedöms med betygen U,3,4 eller 5.

Skriftlig och/eller muntlig tentamen. Bedömning av inlämnade laborationsrapporter och övningsuppgifter.

Kursvärdering

I samband med kursavslutningen genomförs en skriftlig kursvärdering enligt universitetets riktlinjer. Kursvärderingen arkiveras på institutionen.

Överlappning

Överlappar helt med TSA962

Kurslitteratur och övriga läromedel

Obligatorisk litteratur

Anders Grönlund (2004), *Träbearbetning*, TRÄTEK – Institutet för träteknisk forskning, ISBN 91-88170-32-2, 475 (475) sidor.

Material som tillhandahålles i samband med undervisningen.