



Kursplan

Fakultetsnämnden för naturvetenskap och teknik
Institutionen för teknik

1MT002 Tillverkningsteknik, 7,5 högskolepoäng
Manufacturing Techniques, 7.5 credits

Huvudområde

Maskinteknik

Ämnesgrupp

Maskinteknik

Nivå

Grundnivå

Fördjupning

G1F

Fastställande

Fastställd av institutionsstyrelsen vid Institutionen för teknik 2013-01-28

Senast reviderad 2009-07-24. Revidering av litteratur.

Kursplanen gäller från och med vårterminen 2013

Förkunskaper

Grundläggande behörighet samt Fysik 2, Matematik 3c eller Fysik B, Matematik D (Områdesbehörighet 8/A8). Maskinteknisk grundkurs, 7,5 hp eller motsvarande.

Mål

Efter genomgången kurs skall studenten kunna:

- reodogöra för produktframställning genom plastisk bearbetning, om materials plastiska bearbetbarhet och processens inverkan på produkttegenskaperna
- reodogöra för produktframställning genom skärande bearbetning, genom gjutning och om övriga aktuella verkstadsmetoder
- beskriva byggnadsprinciper för maskiner och verktyg
- utföra, analysera och tolka verkstadsmätningar
- utföra teoretisk och praktisk tillverkning baserad på numerisk styrning av verktygsmaskiner.

Innehåll

Kursen omfattar följande moment:

- formning av massiva ämnen, valsning, dragning, smidning och pressning
- formning och klippning av plåtämnen
- metoder för skärande bearbetning
- slip- och polermetoder
- ickemekaniska bearbetningsmetoder- maskiner och verktyg
- verkstadsmätteknik typ passbitar, sinuslinjaler mm
- numeriskt styrda maskiner, deras systemprinciper, programmering och användningsområden

Undervisningsformer

Undervisningen består av föreläsningar, laborationer och övningar. Vissa moment är obligatoriska. Omfattningen av de obligatoriska delarna meddelas vid kursstart.

Examinationsformer

Kursen bedöms med betygen U, 3, 4 eller 5.

Bedömning av studerandes prestationer sker i regel under särskilda tentamensperioder och är i regel skriftlig. För godkänt betyg förutsätts godkända laborationer.

Kursvärdering

Efter avslutad kurs genomförs en kursutvärdering som sammanställs och återkopplas till studenterna samt arkiveras enligt institutionens bestämmelser.

Kurslitteratur och övriga läromedel

Obligatorisk litteratur

Hågeryd, L. m. fl

Modern Produktionsteknik del I

Liber 2002, ISBN 978-91-47-05091-8

Material tillhandahållet av avdelningen

Referenslitteratur

Eriksson Nils-Olof, mfl. *Verkstadshandboken*

Liber AB, Malmö, ISBN 978-91-47-01402-6

Jarfors E. W. mfl, *Tillverkningsteknologi*, Studentlitteratur, Lund, ISBN 978-91-44-01581-1, 400 sidor